

EP 28977 (1)



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

(12) Offenlegungsschrift
(10) DE 197 32 862 A 1

(51) Int. Cl. 6:
B 21 B 38/02
G 01 L 5/04
B 21 B 1/22
B 21 B 41/12

(21) Aktenzeichen: 197 32 862.8
(22) Anmeldetag: 30. 7. 97
(23) Offenlegungstag: 11. 2. 99

(71) Anmelder:
Maschinen- und Werkzeugbau GmbH, 44225
Dortmund, DE

(74) Vertreter:
Patentanwälte Gesthuysen, von Rohr, Weidener,
Häckel, 45128 Essen

(72) Erfinder:
Antrag auf Nichtnennung

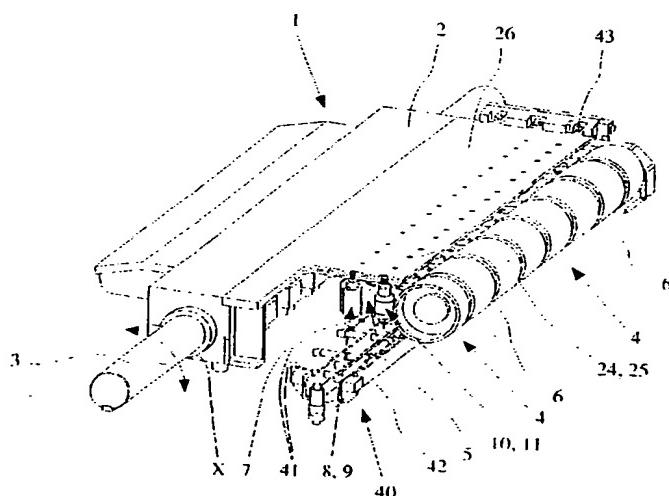
(56) Entgegenhaltungen:
DE 26 33 351 C2
US 35 81 536

KELK G.F. et. al.: New development improve
hot stripshape: Shapemeter-Looper and
Shape Actimeter, In: Iron and Steel
Engineer, August 1986, S. 48-56;

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen
Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Vorrichtung zum Messen der Planheit eines unter Zugspannung stehenden Metallbandes

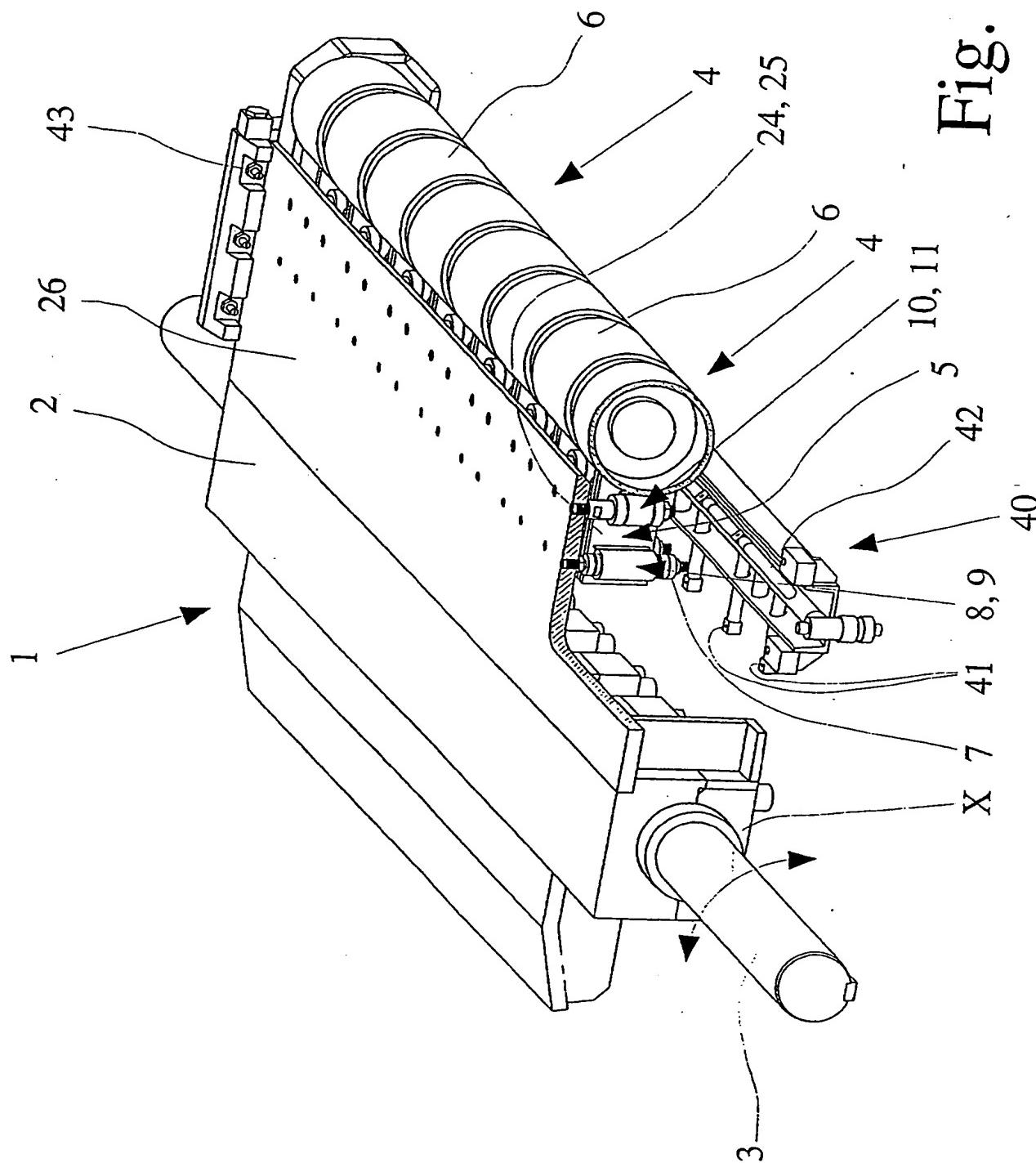
(55) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Messen
der Planheit eines unter Zugspannung stehenden Metall-
bandes, insbesondere Stahlbandes, während des Wal-
zens, mit einem in Richtung auf das Metallband anzustel-
lenden Grundkörper (2) und mit wenigstens einer am
Grundkörper (2) befestigten Meßeinrichtung (4), wobei
die Meßeinrichtung (4) einen Träger (5) mit einer daran
drehbar gelagerten Rolle (6) und wenigstens eine Meß-
einheit (7) aufweist. Um auch geringe Änderungen in der
Planheit des Metallbandes sicher messen zu können, ist
erfindungsgemäß vorgesehen, daß der Träger (5) derart
am Grundkörper (2) befestigt ist, daß der Träger (5) bei
Belastung durch das Metallband einer Biegebeanspru-
chung unterliegt, und daß die Meßeinheit (7) derart aus-
gebildet und angeordnet ist, daß die aus der Biegebean-
spruchung des Trägers (5) resultierende, auf die Meßein-
heit (7) wirkende Kraft oder Kraftänderung zur Bestim-
mung Planheit verwendet wird.



DE 197 32 862 A 1

DE 197 32 862 A 1

Fig. 1



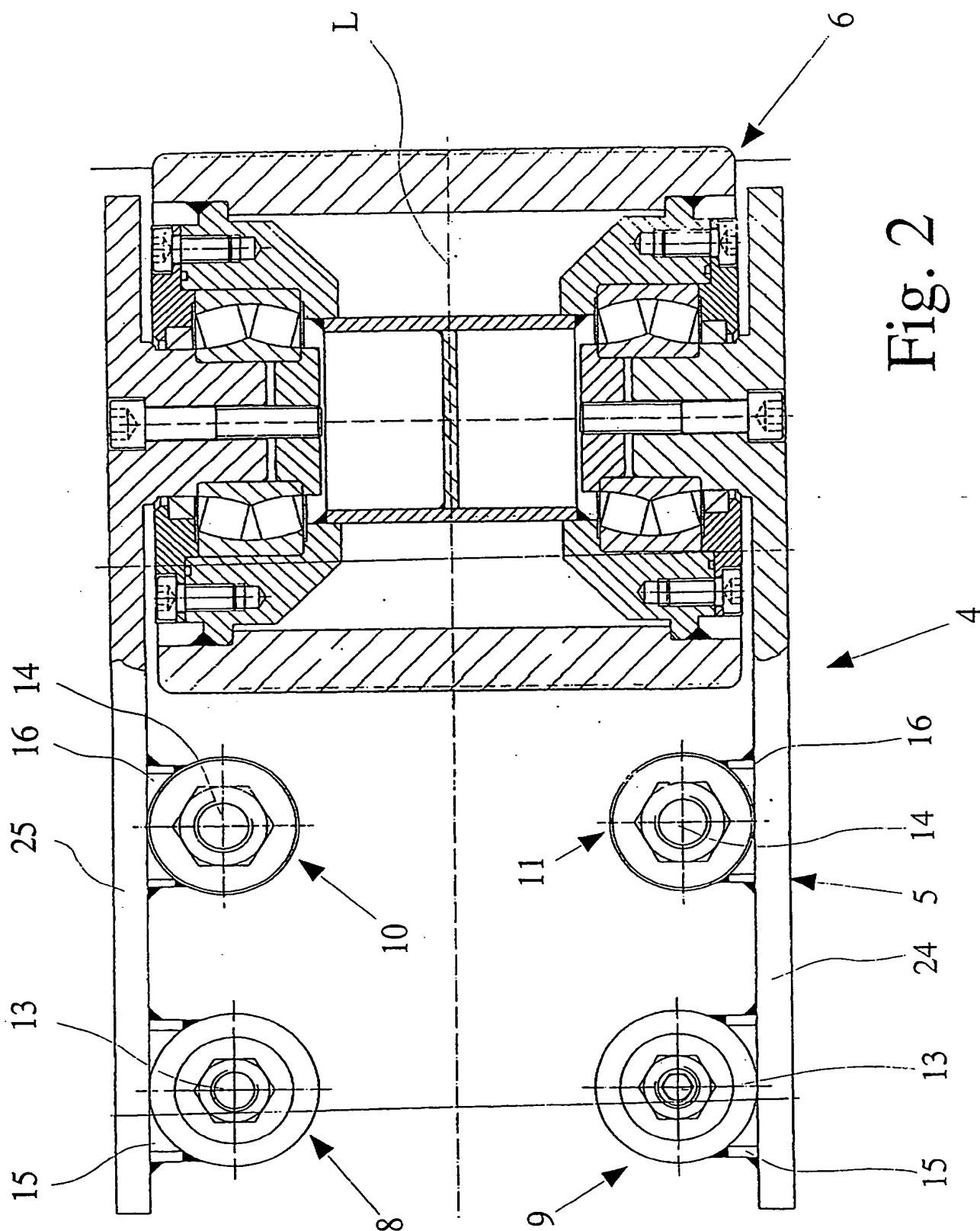


Fig. 2

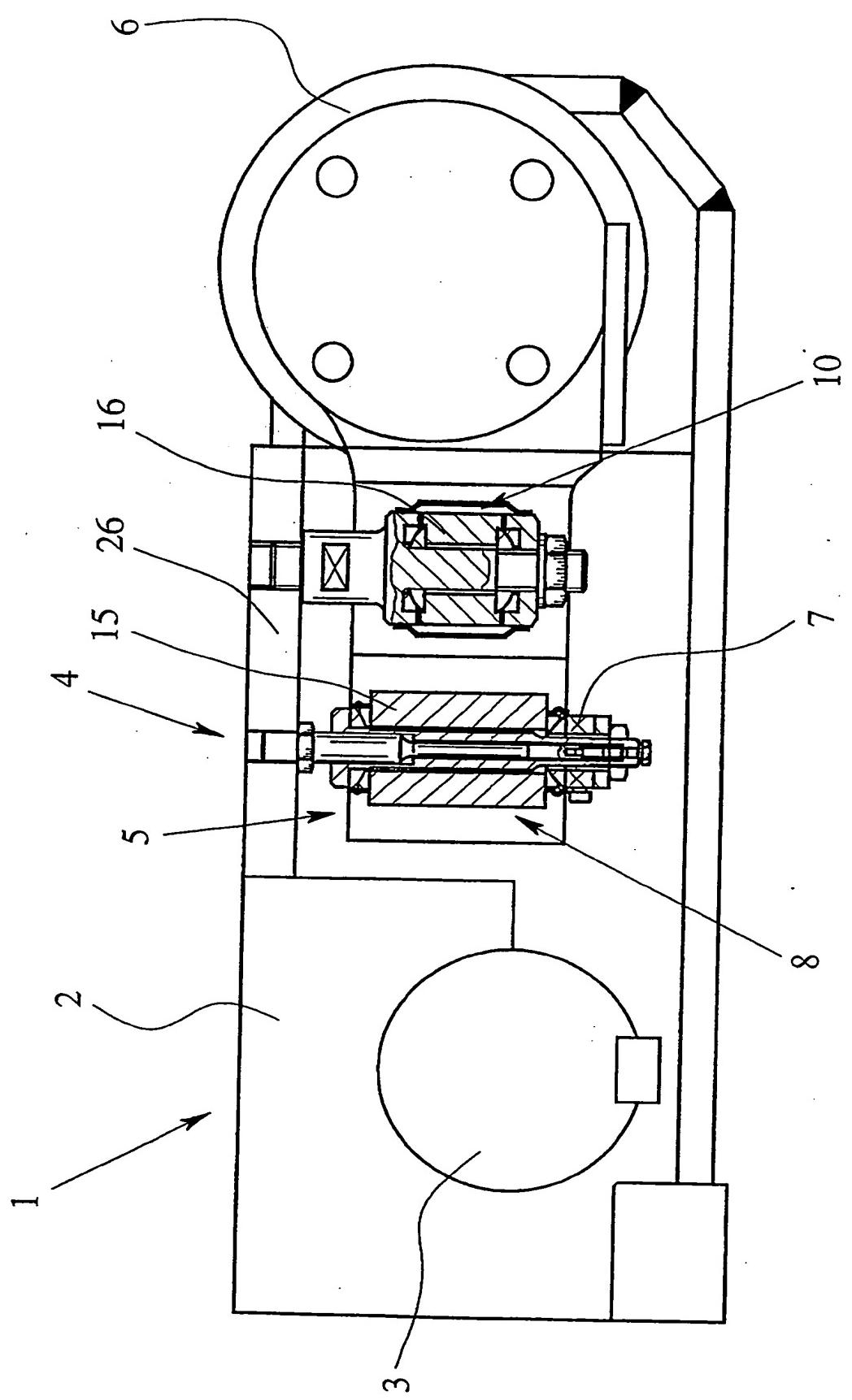


Fig. 3

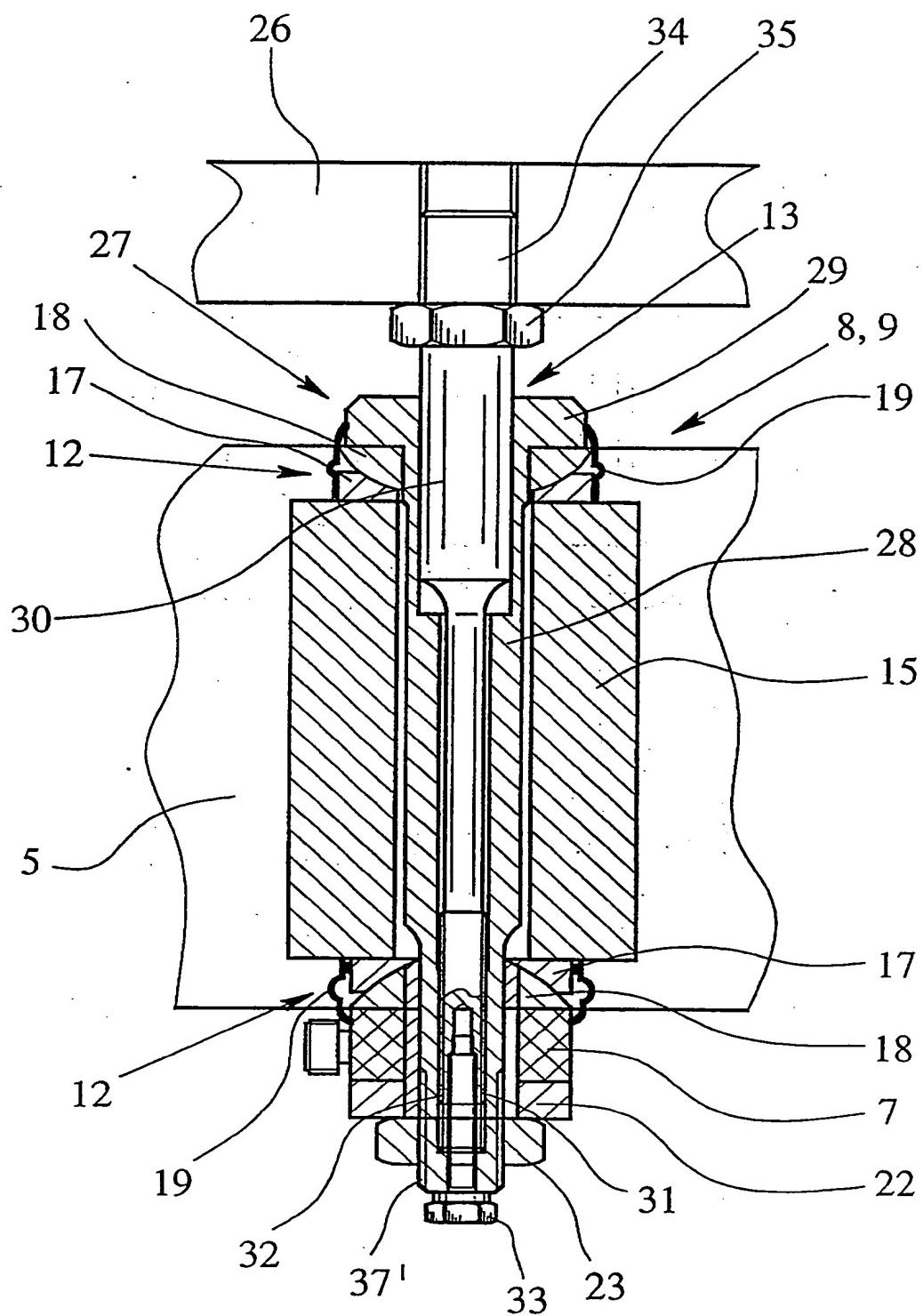


Fig. 4

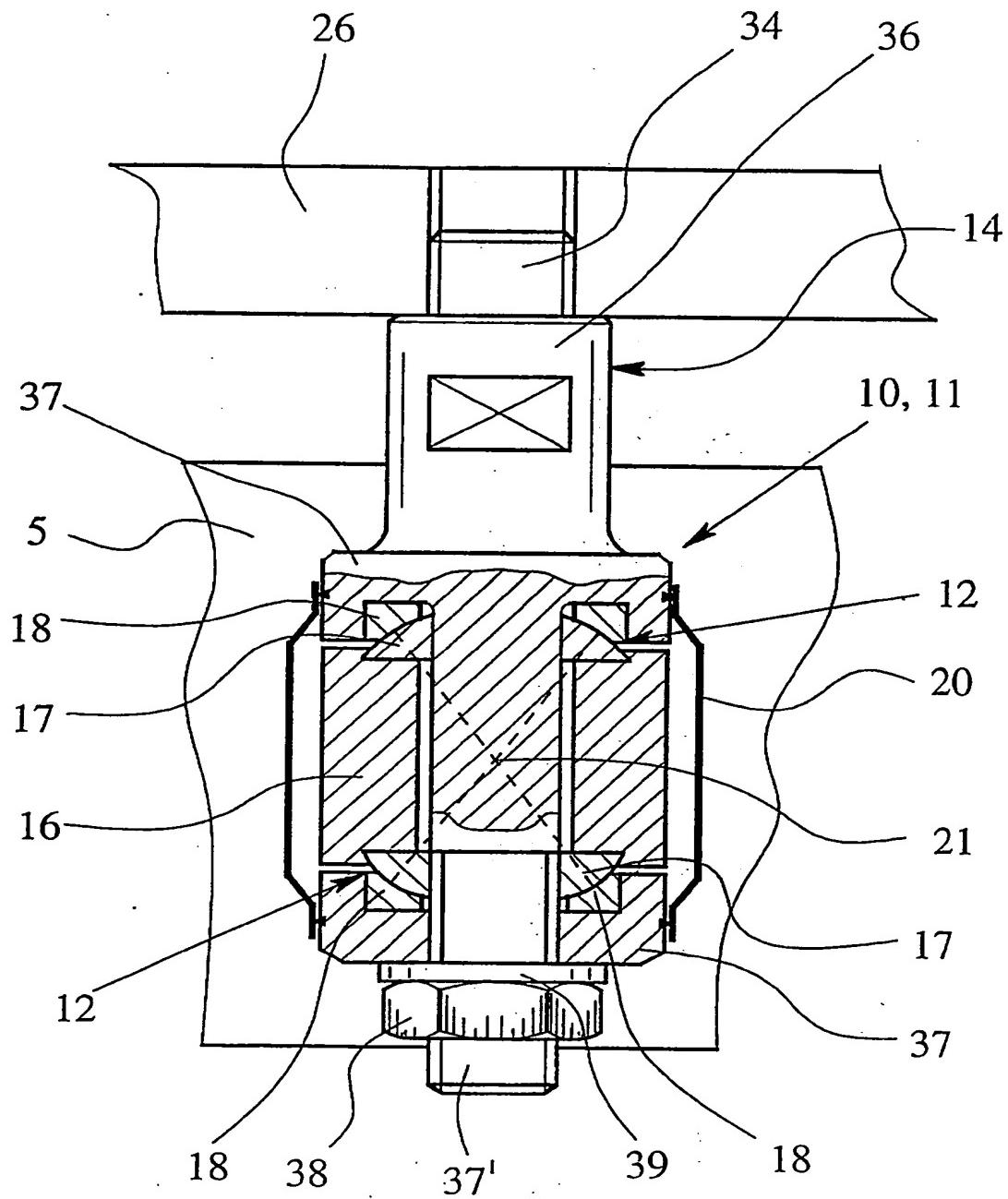


Fig. 5